

入札仕様書

包装機一式

件 名	包装機一式 購入据付
履行場所	大分県豊後大野市（旧千歳小学校跡地）
履行期間	契約締結日の翌日から令和 9 年 1 月末日まで
発注方式	性能発注（本仕様書に定める性能・機能を満たす同等以上のものを可とする）
発注者	株式会社アグリゲート大分

1．総 則

- 本仕様書は、大分県豊後大野市（旧千歳小学校跡地）に整備する白ネギ調整・出荷施設に係る白ネギ用包装機一式の購入及び据付に適用する。
- 本仕様書は要求する性能・機能の水準を示すものであり、これと同等以上の性能を有するものであれば、製造者・型式・工法を問わず提案を認める。
- 記載のない事項及び疑義が生じた事項については、発注者と協議のうえ決定する。
- 入札参加者は現地の状況・搬入経路・既存設備との取合いを確認のうえ応札すること。

2．用途及び目的

- 対象品目：白ネギ
- 調整済み白ネギを自動で包装・印字し、金属検出を経て出荷可能な製品とすることを目的とする。

3．要求性能（基本仕様）

項 目	要求水準
包装機	自動包装機（Earth Pack FR-102 相当）。タッチパネル操作・可変フォーマー付。単相 200V 2.7kW 程度
自動投入	機長 4,000mm 程度の自動投入コンベヤを備え、包装機より電源供給できること
排出	標準緑ベルト（排出コンベヤ）を備えること。単相 100V 90W・フットスイッチ付
印字	印字装置（MS-3220 相当・架台含む）を備え、包装機より電源共有できること
金属検出	金属検出機（通過高 180・幅 300・ベルト幅 250 相当）。単相 100V 200W
据付	運送・据付を含むこと

4．機器構成（性能要求）

次の各機器を含む一式とし、包装ラインとして一体で機能すること。同等以上の性能を有すれば型式は問わない。

- (1) 自動包装機（タッチパネル・可変フォーマー付）。
- (2) 自動投入コンベヤ（機長 4,000mm 程度）。
- (3) 排出コンベヤ（標準緑ベルト・フットスイッチ付）。
- (4) 印字装置（架台含む）。
- (5) 金属検出機。

5．工事範囲

- (1) 機器製作・運送・据付。
- (2) 試運転調整。

6．本仕様に含まない事項（別途）

- ・ 一次側電気工事。
- ・ その他本仕様書に記載のない事項。

一般事項

- (1) 施工にあたっては建築基準法その他関係法令・基準を遵守すること。
- (2) 完成引渡し後の保証を行うこと。保証期間は提案又は発注者との協議による。
- (3) 取扱説明書・完成図書（必要な図面・試験成績書等）を提出すること。

【別紙】内訳明細（数量拾い）表

応札者は次の数量を基に見積を作成し、単価及び金額を記入して提出すること。（単価・金額欄は応札者記入）

No.	品 名	仕様・摘要	数量	単位	単価・金額
1	包装機（Earth Pack FR-102 相当）	タッチパネル・可変フォーマー 単相 200V 2.7kW	1	台	
2	自動投入コンベヤ	機長 4,000mm 包装機より電源供給	1	式	
3	標準緑ベルト（排出コンベヤ）	単相 100V 90W フットスイッチ付	1	式	
4	運送・据付費		1	式	
5	印字装置（MS-3220 相当）	架台含む 包装機より電源共有	1	台	
6	金属検出機	通過高 180・幅 300・ベルト幅 250 単相 100V 200W	1	台	

※ 数量は発注者が想定する構成を示す参考であり、性能を満たすうえで必要な機器・工事は応札者の責任において計上すること。