

入札仕様書

白ネギ調整設備一式

件 名	白ネギ調整設備一式 購入据付
履行場所	大分県豊後大野市（旧千歳小学校跡地）
履行期間	契約締結日の翌日から令和9年1月末日まで
発注方式	性能発注（本仕様書に定める性能・機能を満たす同等以上のものを可とする）
発注者	株式会社アグリゲート大分

1．総 則

- 本仕様書は、大分県豊後大野市（旧千歳小学校跡地）に整備する白ネギ調整・出荷施設に係る白ネギ調整（皮むき・調製）設備一式の購入及び据付に適用する。
- 本仕様書は要求する性能・機能の水準を示すものであり、これと同等以上の性能を有するものであれば、製造者・型式・工法を問わず提案を認める。
- 記載のない事項及び疑義が生じた事項については、発注者と協議のうえ決定する。
- 入札参加者は現地の状況・搬入経路・既存設備との取合いを確認のうえ応札すること。

2．用途及び目的

- 対象品目：白ネギ
- 白ネギの皮むき・調製・残渣処理・搬送を行う一連の調整ラインを構成し、省力的かつ衛生的に製品化することを目的とする。

3．要求性能（基本仕様）

項 目	要求水準
ライン構成	皮むき機を中核に、原料供給・製品搬送・残渣搬送・残渣処理を一連で構成できること
処理能力	皮むき機1台あたり1,000本以上／時の処理能力を有すること
皮むき機台数	皮むき機8台構成とすること
皮むき機	ネギ皮むき機（ベストロボ相当）を8台構成とし、1台あたり1,000本以上／時の処理能力を有すること。専用コンプレッサー（三相200V 22kW ドライヤ内蔵・屋外仕様相当）を備えること
残渣処理	残渣の飛散防止・回収・水平／傾斜搬送・ドレン処理・フィルタ処理を行えること
搬送設備	原料・製品・残渣それぞれの搬送コンベヤ及び運搬台車を備えること。主要コンベヤはインバータ速度制御とすること
制御	コンベヤ集中制御盤（非常停止機能付）により統合制御できるこ

	と
設置環境	屋外設置機器は屋外仕様、寒冷地仕様とすること。設置場所への搬入（10tトラック荷下ろし・フォークリフト荷役）に適合すること

4．機器構成（性能要求）

次の各機器を含む一式とし、ラインとして所定の処理性能を発揮すること。同等以上の性能を有すれば型式は問わない。

- (1) 皮むき機（ペストロボ相当）8台及びダクトホース・取付部品、残渣飛散防止板・ボックス。
- (2) 皮むき機用スクリーコンプレッサ（三相200V 22kW ドライヤ内蔵・屋外仕様相当）及び補助タンク・電子式トラップ。
- (3) ドレン処理機、ラインノミストノACFフィルタ（屋外仕様）。
- (4) 補正用皮むき機。
- (5) 原料運搬台車・製品運搬台車。
- (6) 製品コンベヤ・残渣水平コンベヤ・残渣傾斜コンベヤ（インバータ速度制御・回転スクレーパ付等）。
- (7) コンベヤ渡り階段、フードカバー、乗継ホッパー。
- (8) 独立型コンベヤ集中制御盤（非常停止ボタン付）。
- (9) きり子・はこ坊等の調製補助機器。

5．工事範囲

- (1) 機器製作・運搬・組立据付。
- (2) エア配管工事（鉄配管より先の配管。金属配管費用の扱いは見積条件による）。
- (3) 設計及び試運転調整。

6．本仕様に含まない事項（別途）

- ・ 各機器までの電気配線工事。
- ・ コンプレッサー周辺及びコンプレッサーからの鉄配管・ケーブルラック。
- ・ エア配管及び電気配線用ケーブルラックの設置（発注者手配）。
- ・ 梱包資材（木枠等）の処分。
- ・ その他本仕様書に記載のない事項。

一般事項

- (1) 施工にあたっては建築基準法その他関係法令・基準を遵守すること。
- (2) 完成引渡し後の保証を行うこと。保証期間は提案又は発注者との協議による。
- (3) 取扱説明書・完成図書（必要な図面・試験成績書等）を提出すること。
- (4) 設置場所に10tトラックで荷下ろしできること、及び据付時にフォークリフトを用意できること

を前提とする。

【別紙】内訳明細（数量拾い）表

応札者は次の数量を基に見積を作成し、単価及び金額を記入して提出すること。（単価・金額欄は応札者記入）

No.	品 名	仕様・摘要	数量	単位	単価・金額
1	皮むき機（ベストロボ相当）	本体	8	台	
2	ダクトホース及び取付部品一式		8	台	
3	残渣飛散防止板	根側 2 枚・葉側 2 枚	8	台	
4	皮むき残渣飛散防止ボックス		8	台	
5	皮むき機用スクリーコンプレッサ	三相 200V 22kW ドライヤ内蔵 屋外仕様	2	台	
6	コンプレッサ用補助タンク	600L	2	台	
7	補助タンク用電子式トラップ		2	台	
8	ドレン処理機		1	台	
9	ラインフィルタ（屋外仕様）		2	台	
10	ミストフィルタ（屋外仕様）		2	台	
11	ACF フィルタ		2	台	
12	補正用皮むき機		1	台	
13	原料運搬台車		14	台	
14	製品運搬台車		10	台	
15	製品コンベヤ	巾 600mm×機長 12000mm インバータ・センサ付	2	台	
16	残渣水平コンベヤ	巾 600mm×機長 13000mm 回転スクレーパ付	1	台	
17	残渣水平コンベヤ	巾 600mm×機長 18000mm 回転スクレーパ付	1	台	
18	残渣傾斜コンベヤ	巾 600mm×機長 6000mm 栈高 H25	1	台	
19	コンベヤ渡り階段		2	台	
20	フードカバー		1	台	
21	乗継ホッパー	直線ライン用	2	台	
22	独立型コンベヤ集中制御盤	非常停止ボタン付	1	台	
23	きり子 Jr.		1	台	
24	はこ坊		1	台	
25	設計費		1	式	
26	エア配管費	金属配管費用は含まず	1	式	
27	組立据付費		1	式	
28	運賃	10t	4	台	
29	諸経費		1	式	

※ 数量は発注者が想定する構成を示す参考であり、性能を満たすうえで必要な機器・工事は応札者の責任において計上すること。